

REF: P&D-DS-013

REVISÃO: 01

DATA: 01/06/2024

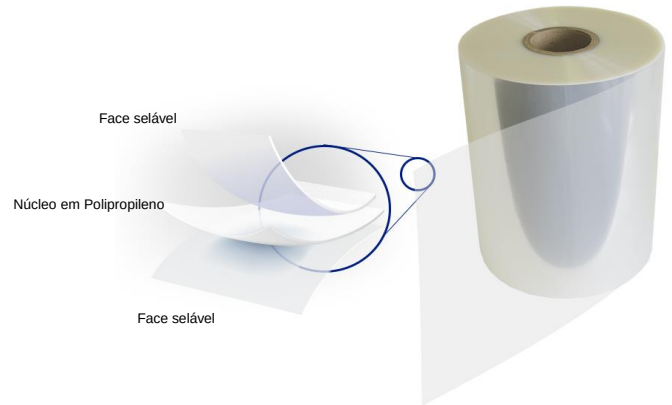
PÁGINA: 1/2

Características Principais

- Termoselável em ambas as faces a partir de 105°C;
- Sem tratamento superficial;
- Ótimas propriedades ópticas (brilho e transparência);
- Ótima performance em máquinas de empacotamento.

Aplicações Típicas

- Sobreembalagem para indústria de cigarros (tabaco), tipo soft pack.



Característica		Metodologia	Unidade	Tolerância	18TFC	20TFC	25TFC	30TFC
Propriedades Físicas								
Espessura Nominal		DIN 53370	µm	Alvo	18,0	20,0	25,0	30,0
				Mín.	17,1	19,0	23,8	28,5
				Máx.	18,9	21,0	26,3	31,5
Gramatura		ASTM D 4321	g/m²	Alvo	16,4	18,3	22,8	27,4
				Mín.	15,6	17,3	21,7	26,0
				Máx.	17,3	19,2	24,0	28,8
Rendimento		ASTM D 4321	m²/kg	Alvo	60,8	54,8	43,8	36,5
				Mín.	58,0	52,2	41,7	34,8
				Máx.	64,1	57,6	46,1	38,4
Tensão Superficial	T	ASTM D 2578	dinas/cm	Alvo	NA			
				Mín.	NA			
Coeficiente de Atrito	NT	ASTM D 1894	-	Alvo	0,23			
				Mín.	0,18			
				Máx.	0,30			
Propriedades Ópticas								
Haze		ASTM D 1003	%	Alvo	1,8			
				Máx.	2,5			
Brilho (45º)		ASTM D 2457	u.b.	Alvo	95			
				Mín.	85			
Propriedades Mecânicas								
Resistência à Tração	DM	ASTM D 882	N/mm²	Alvo	160			
	DT				240			
Alongamento	DM	ASTM D 882	%	Alvo	170			
	DT				50			
Encolhimento Térmico	DM	ASTM D 1204	%	Alvo	6			
	DT				4			
Faixa de Selagem	NT	ASTM F 88	°C	Alvo	105 - 130			
Força de Selagem	NT	ASTM F 88	g/25mm	Alvo	450			
				Mín.	300			
Propriedades de Barreira								
TPVA 38°C / 90%UR		ASTM F 1249	g H ₂ O / (m².dia)	Alvo	NA			
TPO ₂ 23°C / 0%UR		ASTM D 3985	cm³ O ₂ / (m².dia)	Alvo	NA			

1. Siglas:

DM: Direção Máquina | DT: Direção Transversal;
NT: Face Não Tratada | T: Face Tratada;
NA: Não Aplicável.

2. Adicionais:

As informações contidas neste folheto técnico representam dados típicos para caracterização dos filmes, não constituindo responsabilidade de garantia quanto à aplicação das mesmas. Em caso de dúvidas ou de desenvolvimento de outras espessuras ou aplicações, consulte seu representante comercial ou envie e-mail para: contato@polofilms.com.br.

REF: P&D-DS-013

REVISÃO: 01

DATA: 01/06/2024

PÁGINA: 2/2

Regulamentações para Contato Alimentos

Os filmes da Família SEAL estão em conformidade com a Legislação Mercosul, ANVISA, FDA (Food and Drug Administration) e Comunidade Europeia de acordo com as aplicações que envolvem contato direto com alimentos. Detalhes completos são fornecidos na Declaração de Conformidade. Os clientes que pretendem usar os filmes da Família SEAL em aplicações para contato com alimentos devem solicitar uma cópia deste documento para a POLO Films.

A FISPQ (Ficha de Informação de Segurança para Produtos Químicos), assim como a avaliação da conformidade para contato com alimentos de outras legislações também estão disponíveis mediante solicitação. Entre em contato com o seu representante comercial, em caso de quaisquer dúvidas.

Transporte e Condições de Armazenamento

O armazenamento e transporte de todos os produtos é realizado em ambientes secos, cobertos e limpos. Recomenda-se que o armazenamento e transporte ocorram com temperatura ao redor de 30°C e umidade relativa de 60%.

Se a temperatura e umidade não estiverem conforme recomendação, poderão ocorrer os seguintes problemas:

- Redução do nível de tratamento superficial que, numa fase posterior, pode gerar dificuldades na impressão e/ou laminação;
- Redução da transparência do filme;
- Redução excessiva do CoF que pode dificultar o processamento e maquinabilidade.

Recomenda-se que os filmes de BOPP sejam mantidos em temperatura ambiente operacional por 24 horas antes do uso.

Especificações Dimensionais / Validade Produto

Largura	Mínimo: 1 mm Máximo: 1 mm (referente à largura nominal)
Diâmetro Externo*	Mínimo: 10 mm Máximo: 10 mm (referente ao diâmetro nominal)
Tube	Mínimo: 1 mm Máximo: 1 mm (referente ao diâmetro nominal)
Nº de emendas na bobina	Máximo: 1
% de emendas do pedido	Máximo: 10%
Validade (após produção)	12 meses

* Para outras informações dimensionais, favor solicitar ao seu representante comercial.

Nomenclatura Polo Films

Gramatura ou Espessura Tecnologia Característica Principal Selagem Tratamento

18TFC30

Gramatura / Espessura

Expressa em g/m². Utilizada para filmes brancos/opacos;
Expressa em µm. Utilizada para filmes transparentes, matte e metalizados.

Tecnologia

T - Tenter | C - Cast | P - BOPET.

Característica Principal

FC - Transparente termosselável para cigarros.

Especialidade

Não se aplica.

Selagem

- 0 - Não Selável;
1 - Selagem na Face Interna;
2 - Selagem na Face Externa;
3 - Selagem em ambas as Faces.

Tratamento

- 0 - Sem Tratamento;
1 - Tratamento na Face Interna;
2 - Tratamento na Face Externa;
3 - Tratamento em ambas as Faces.