

Características Principais

- Termoselável na face não metalizada a partir de 105°C;
- Superfície metalizada indicada para impressão;
- Alta rigidez e baixo alongamento;
- Filme cavitado metalizado com altíssima opacidade;
- Excelente performance em rotuladoras de alta velocidade.

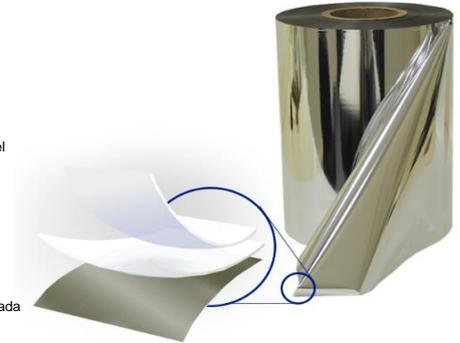
Aplicações Típicas

- Rótulos contínuos (*WAL Roll Fed*), laminados ou monocamadas;
- Aplicações decorativas em geral.

Face selável

Núcleo Cavitado

Face metalizada



Características		Metodologia	Unidade	Tolerância	20TBM	22TBM	26TBM
Propriedades Físicas							
Espessura Nominal	DIN 53370	µm	Alvo	26,7	29,3	34,7	
			Mín.	25,3	27,9	32,9	
			Máx.	28,0	30,8	36,4	
Gramatura	ASTM D 4321	g/m ²	Alvo	20,0	22,0	26,0	
			Mín.	19,0	20,9	24,7	
			Máx.	21,0	23,1	27,3	
Rendimento	ASTM D 4321	m ² /kg	Alvo	50,0	45,5	38,5	
			Mín.	47,6	43,3	36,6	
			Máx.	52,6	47,8	40,5	
Coeficiente de Atrito	NT	ASTM D 1894	-	Alvo	0,30		
				Mín.	0,20		
				Máx.	0,40		
Propriedades Ópticas							
Densidade óptica	-	%	Alvo	≥ 2,0			
Propriedades Mecânicas							
Resistência à Tração	DM	ASTM D 882	N/mm ²	Alvo	90		
	DT				150		
Alongamento	DM	ASTM D 882	%	Alvo	120		
	DT				40		
Encolhimento	DM	ASTM D 1204	%	Alvo	3		
	DT				1		
Faixa de Selagem	NT	ASTM F 88	°C	Alvo	105 - 130		
Força de Selagem	NT	ASTM F 88	g/in	Alvo	400	500	600
					Mín.	350	
Propriedades de Barreira							
TPVA 38°C / 90%UR	ASTM F 1249	g H ₂ O / (m ² .dia)	Alvo	≤ 2,3	≤ 2,1	≤ 1,9	
TPO ₂ 23°C / 0%UR	ASTM D 3985	cm ³ O ₂ / (m ² .dia)	Alvo	≤ 260	≤ 250	≤ 220	

1. Siglas:

DM: Direção Máquina | DT: Direção Transversal;
NT: Face Não Tratada | T: Face Tratada;
WAL - Wrap Around Label.

2. Adicionais:

As informações contidas neste folheto técnico representam dados típicos para caracterização dos filmes, não constituindo responsabilidade de garantia quanto à aplicação das mesmas. Em caso de dúvidas ou de desenvolvimento de outras espessuras ou aplicações, consulte seu representante comercial ou envie e-mail para: contato@polofilms.com.br.

Regulamentações para Contato Alimentos

Os filmes da Família METAL estão em conformidade com a Legislação Mercosul, ANVISA, FDA (*Food and Drug Administration*) e Comunidade Europeia de acordo com as aplicações que envolvem contato direto com alimentos. Detalhes completos são fornecidos na Declaração de Conformidade. Os clientes que pretendem usar os filmes da Família METAL em aplicações para contato com alimentos devem solicitar uma cópia deste documento para a POLO Films.

A FISPQ (Ficha de Informação de Segurança para Produtos Químicos), assim como a avaliação da conformidade para contato com alimentos de outras legislações também estão disponíveis mediante solicitação. Entre em contato com o seu representante comercial, em caso de quaisquer dúvidas.

Transporte e Condições de Armazenamento

O armazenamento de todos os produtos é realizado em ambientes secos, cobertos e limpos, bem como são transportados em meios de transportes nas mesmas condições. Recomenda-se que o armazenamento e transporte ocorram com temperatura ao redor de 30°C e umidade relativa de 60%.

Se a temperatura não estiver conforme recomendação, poderão ocorrer os seguintes problemas:

- Redução do nível de tratamento superficial que, numa fase posterior, pode gerar dificuldades na impressão e/ou laminação;
- Redução da transparência do filme;
- Redução excessiva do CoF que pode dificultar o processamento e maquinabilidade.

Recomenda-se que os filmes de BOPP sejam mantidos em temperatura ambiente operacional por 24 horas antes do uso.

Especificações Dimensionais / Validade Produto

Largura	Mínimo: 0 mm Máximo: 2 mm (referente à largura nominal)
Diâmetro Externo*	Mínimo: 30 mm Máximo: 20 mm (referente ao diâmetro nominal)
Tube	Mínimo: 1 mm Máximo: 1 mm (referente ao diâmetro nominal)
Nº de emendas na bobina	Máximo: 2
% de emendas do pedido	Máximo: 30%
Validade (após produção)	6 meses

* Para outras informações dimensionais, favor solicitar ao seu representante comercial.

Nomenclatura Polo Films

Gramatura ou espessura Tecnologia Características principais Selagem Tratamento

20TBM10

Gramatura / Espessura

Expressa em g/m². Utilizada para filmes brancos/opacos;
Expressa em µm. Utilizada para filmes transparentes, matte e metalizados.

Tecnologia

T - Tenter | C - Cast.

Característica Principal

BM - Branco Metalizado termosselável para impressão e/ou laminação.

Especialidade

Não se aplica.

Selagem

- 0 - Não Selável;
- 1 - Selagem na Face Interna;
- 2 - Selagem na Face Externa;
- 3 - Selagem em ambas as Faces.

Tratamento

- 0 - Sem Tratamento;
- 1 - Tratamento na Face Interna;
- 2 - Tratamento na Face Externa;
- 3 - Tratamento em ambas as Faces.