

## Características Principais

- Termoselável na face não metalizada a partir de 82°C;
- Média barreira ao vapor d'água;
- Excelente barreira à luz;
- Ótima hermeticidade de selagem;
- Excelente performance em máquinas de envase de alta velocidade.

## Aplicações Típicas

- Embalagens flexíveis para alimentos: biscoitos, *snacks*, chocolates, sorvetes, barras de cereais;
- Embalagens flexíveis para não alimentos: aplicações decorativas em geral;
- Desenvolvido para processos de envase *HFSS - Horizontal Form Fill Seal* e *VFFS - Vertical Form Fill Seal*.

Face selável

Núcleo em Polipropileno

Face metalizada



Características	Metodologia	Unidade	Tolerância	20TMSL82	25TMSL82	
<b>Propriedades Físicas</b>						
Espessura Nominal	DIN 53370	µm	<b>Alvo</b>	<b>20,0</b>	<b>24,4</b>	
			Min.	19,0	23,7	
			Máx.	21,0	25,1	
Gramatura	ASTM D 4321	g/m <sup>2</sup>	<b>Alvo</b>	<b>18,1</b>	<b>22,1</b>	
			Min.	17,2	21,4	
			Máx.	19,0	22,7	
Rendimento	ASTM D 4321	m <sup>2</sup> /kg	<b>Alvo</b>	<b>55,2</b>	<b>45,3</b>	
			Min.	52,6	44,0	
			Máx.	58,2	46,7	
Coeficiente de Atrito	NT	ASTM D 1894	-	<b>Alvo</b>	<b>0,35</b>	
				Min.	0,20	
				Máx.	0,40	
<b>Propriedades Ópticas</b>						
Densidade Óptica	-	%	<b>Alvo</b>	<b>≥ 2,0</b>		
<b>Propriedade Mecânicas</b>						
Resistência à Tração	DM	ASTM D 882	N/mm <sup>2</sup>	<b>Alvo</b>	<b>150</b>	
	DT				<b>160</b>	
Alongamento	DM	ASTM D 882	%	<b>Alvo</b>	<b>180</b>	
	DT				<b>50</b>	
Encolhimento	DM	ASTM D 1204	%	<b>Alvo</b>	<b>3</b>	
	DT				<b>1</b>	
Faixa de Selagem	NT	ASTM F 88	°C	<b>Alvo</b>	<b>82 - 130</b>	
Força de Selagem	NT	ASTM F 88	g/in	<b>Alvo</b>	<b>450</b>	<b>480</b>
				Min.	300	
<b>Propriedades de Barreira</b>						
TPVA   38°C / 90%UR	ASTM F 1249	g H <sub>2</sub> O / (m <sup>2</sup> .dia)	<b>Alvo</b>	<b>≤ 0,5</b>	<b>≤ 0,5</b>	
TPO <sub>2</sub>   23°C / 0%UR	ASTM D 3985	cm <sup>3</sup> O <sub>2</sub> / (m <sup>2</sup> .dia)	<b>Alvo</b>	<b>≤ 140</b>	<b>≤ 120</b>	

### 1. Siglas:

DM: Direção Máquina | DT: Direção Transversal;  
NT: Face Não Tratada | T: Face Tratada.

### 2. Adicionais:

As informações contidas neste folheto técnico representam dados típicos para caracterização dos filmes, não constituindo responsabilidade de garantia quanto à aplicação das mesmas. Em caso de dúvidas ou de desenvolvimento de outras espessuras ou aplicações, consulte seu representante comercial ou envie e-mail para: contato@polofilms.com.br.



## Regulamentações para Contato Alimentos

Os filmes da Família METAL estão em conformidade com a Legislação Mercosul, ANVISA, FDA (*Food and Drug Administration*) e Comunidade Europeia de acordo com as aplicações que envolvem contato direto com alimentos. Detalhes completos são fornecidos na Declaração de Conformidade. Os clientes que pretendem usar os filmes da Família METAL em aplicações para contato com alimentos devem solicitar uma cópia deste documento para a POLO Films.

A FISPQ (Ficha de Informação de Segurança para Produtos Químicos), assim como a avaliação da conformidade para contato com alimentos de outras legislações também estão disponíveis mediante solicitação. Entre em contato com o seu representante comercial, em caso de quaisquer dúvidas.

## Transporte e Condições de Armazenamento

O armazenamento de todos os produtos é realizado em ambientes secos, cobertos e limpos, bem como são transportados em meios de transportes nas mesmas condições. Recomenda-se que o armazenamento e transporte ocorram com temperatura ao redor de 30°C e umidade relativa de 60%.

Se a temperatura não estiver conforme recomendação, poderão ocorrer os seguintes problemas:

- Redução do nível de tratamento superficial que, numa fase posterior, pode gerar dificuldades na impressão e/ou laminação;
- Redução da transparência do filme;
- Redução excessiva do CoF que pode dificultar o processamento e maquinabilidade.

Recomenda-se que os filmes de BOPP sejam mantidos em temperatura ambiente operacional por 24 horas antes do uso.

## Especificações Dimensionais / Validade Produto

<b>Largura</b>	<b>Mínimo: 0 mm   Máximo: 2 mm</b> (referente à largura nominal)
<b>Diâmetro Externo*</b>	<b>Mínimo: 30 mm   Máximo: 20 mm</b> (referente ao diâmetro nominal)
<b>Tubete</b>	<b>Mínimo: 1 mm   Máximo: 1 mm</b> (referente ao diâmetro nominal)
<b>Nº de emendas na bobina</b>	<b>Máximo: 2</b>
<b>% de emendas do pedido</b>	<b>Máximo: 30%</b>
<b>Validade (após produção)</b>	<b>6 meses</b>

\* Para outras informações dimensionais, favor solicitar ao seu representante comercial.

## Nomenclatura Polo Films

Gramatura ou espessura    Tecnologia    Características principais    Especialidade    Selagem    Tratamento

# 20 TMS L82 10

### Gramatura / Espessura

Expressa em g/m<sup>2</sup>. Utilizada para filmes brancos/opacos;  
Expressa em µm. Utilizada para filmes transparentes, matte e metalizados.

### Tecnologia

T - Tenter | C - Cast.

### Característica Principal

MS - Metalizado termosselável para impressão e/ou laminação.

### Especialidade

L82 - Selagem inicial a 82°C.

### Selagem

- 0 - Não Selável;
- 1 - Selagem na Face Interna;
- 2 - Selagem na Face Externa;
- 3 - Selagem em ambas as Faces.

### Tratamento

- 0 - Sem Tratamento;
- 1 - Tratamento na Face Interna;
- 2 - Tratamento na Face Externa;
- 3 - Tratamento em ambas as Faces.